

## PAUTA DE PROJETOS - 6ª SESSÃO ORDINÁRIA - 13/02/2025

---

### **Projeto de Lei 107/2023**

Autoria: **LÉIA KLEBIA**

Quórum: Simples

Resumo: INSTITUI O PROGRAMA DE DISTRIBUIÇÃO GRATUITA DE URINOL FEMININO DESCARTÁVEL NA FORMA QUE ESPECIFICA.

Criação: 05/04/2023

Fase: Segunda

Votação: Simbólica

Comissão: Saúde e Assistência Social

Relatoria: **IGOR FRANCO**

Conclusão: **Pela Aprovação**

---

### **Projeto de Lei 375/2023**

Autoria: **BESSA**

Quórum: Simples

Resumo: AUTORIZA O PODER EXECUTIVO A INSTITUIR MEDIDAS DE PREVENÇÃO E COMBATE À VIOLÊNCIA CONTRA PROFISSIONAIS DA EDUCAÇÃO NO MUNICÍPIO DE GOIÂNIA E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

Criação: 19/10/2023

Fase: Segunda

Votação: Simbólica

Comissão: Educação, Cultura, Ciência e Tecnologia

Relatoria: **ANSELMO PEREIRA**

Conclusão: **Pela Aprovação**

---

### **Projeto de Lei 378/2023**

Autoria: **THIALU GUIOTTI**

Quórum: Simples

Resumo: INSTITUI NO CALENDÁRIO OFICIAL DO MUNICÍPIO DE GOIÂNIA O "DIA DA CORRIDA DA MEIA-NOITE" E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

Criação: 25/10/2023

Fase: Primeira

Votação: Simbólica

Comissão: Constituição, Justiça e Redação

Relatoria: **LÉO JOSÉ**

Conclusão: **Pela Aprovação**

---

---

**Projeto de Lei 071/2024**Autoria: **ISAÍAS RIBEIRO**

Quórum: Simples

Resumo: "INSTITUI A CAMPANHA DE INCENTIVO À DOAÇÃO DE CABELO ÀS PESSOAS CARENTES EM TRATAMENTO DE CÂNCER NO MUNICÍPIO DE GOIÂNIA".

Criação: 11/04/2024

Fase: Primeira

Votação: Simbólica

Comissão: Constituição, Justiça e Redação

Relatoria: **LÉO JOSÉ**Conclusão: **Pela Aprovação**

---

**Projeto de Lei 120/2024**Autoria: **WILLIAN VELOSO**

Quórum: Simples

Resumo: INSTITUI O DIA MUNICIPAL DE DEFESA DAS PRERROGATIVAS DO ADVOGADO E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.

Criação: 28/05/2024

Fase: Primeira

Votação: Simbólica

Comissão: Constituição, Justiça e Redação

Relatoria: **SABRINA GARCÊZ**Conclusão: **Pela Aprovação - com Emenda.**

---

**Projeto de Lei 259/2024**Autoria: **ANSELMO PEREIRA**

Quórum: Simples

Resumo: "DISPÕE SOBRE A OBRIGATORIEDADE DE INCLUSÃO DO TESTE DE DISTROFIA MUSCULAR DE DUCHENNE (DMD) E ATROFIA MUSCULAR ESPINHAL (AME) NO TESTE DO PEZINHO NO NÍVEL BÁSICO NO MUNICÍPIO DE GOIÂNIA E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS".

Criação: 24/09/2024

Fase: Primeira

Votação: Simbólica

Comissão: Constituição, Justiça e Redação

Relatoria: **WILLIAN VELOSO**Conclusão: **Pela Aprovação**

Documento assinado eletronicamente por:

- **FARLIO CESAR VIDAL, SV - DLEG**, em 12/02/2025 12:24:54.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 12/02/2025. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.camaragyn.go.gov.br/autenticar-documento/> e forneça os dados abaixo:



**Código Verificador:** 124178

**Código de Autenticação:** b08cef2b32